

## OBEC NIŽNÝ KLÁTOV

### *Zápisnica*

*z priebehu prípravných trhových konzultácií konanej dňa 21.04.2021*

Prítomní:

Starostka obce: Ing. Gabriela Staníková

Poslanci: Ing. Róbert Balog, Ing. Ján Hlavačka, Ing. František Kováč,  
Radoslav Kollár, Ing. Valér Kováč, Matej Silvay, Lukáš Štefan

Ďalší prítomní:

Ing. arch. Marián Bobrovský

Ing. Peter Šulek

Verejný obstarávateľ: Obec Nižný Klátov, Hlavná 1/1,04412, Nižný Klátov

Verejný obstarávateľ považuje za potrebné v rámci prípravných trhových konzultácií prediskutovať s relevantnými subjektami dôležité aspekty zabezpečovania týchto služieb, za súčasného splnenia všetkých povinností vyplývajúcich zo zákona o verejnom obstarávaní. Účasť na prípravných trhových konzultáciách bola dobrovoľná.

Verejný obstarávateľ vstupuje do prípravnej fázy procesu verejného obstarávania, ktorého predmetom má byť oprava miestnych komunikácií.

Program zasadnutia:

1. Otvorenie
2. Vysvetlenie technologického postupu opravy miestnych komunikácií
3. Záver

**Starostka obce**- prítomných privítala na pracovnej poradekonanej dňa 21.04.2021 a vyzvala Ing. Arch . Bobrovského aby odprezentoval technologický postup riešenia opravy miestnej komunikácie.

Ing. Arch . Bobrovský - Projekt pre realizáciu stavby rieši **opravu** na komunikácii Tichá, ktorá je v súčasnosti nepravideľne deformovaná vozovka, sú tam pozdĺžne a priečne trhliny, ako aj trhliny okolo kanalizačných šácht. Na jestvujúcej vozovke nie je riešené odvodnenie povrchových dažďových vôd.

#### - **Technológia**

Technológia cementovej stabilizácie, pri ktorej sa materiál podkladných vrstiev premiešava s cementom do potrebnej hrúbky min. 30 cm s cieľom dosiahnutia geomechanických vlastností, ako je spracovateľnosť, napr. znížením vlhkosti násypového telesa alebo plasticity, vyššou únosnosťou a odolnosťou voči klimatickým vplyvom a to podložia násypu, násypového telesa a aktívnej zóny. Podiel množstva cementu sa udáva v percentách a suchého

podkladného materiálu. Miešanie sa realizuje zemnou frérou a vhodnosť sa overuje SZS ( statická zaťažovacia skúška).

- **Spojivo**

Spojivo pre úpravu musí spĺňať zákon č 264/1999 o technických požiadavkách na výrobky a zákon č. 90/98 o stavebných výrobkoch.

Portlatnský cement EN197-1-CEM II/B-S32,5 R – ES – Certif. zhody 1301-CPD-0037

**-Technologický postup prác**

Podkladné vrstvy budú rozfrézované pomocou frézy Wirtgen WR 2000 tak, aby sa dosiahla plynulá krivka zrnitosti. Po rozfrézovaní sa plochy budú prehutňovať a reprofilovať. Následne bude dovezený cement a prečerpaný do dávkovača MAN s nadstavbou Wirtgen. Cement bude dávkovaný v stanovenom množstve na plochu určený na stabilizáciu. Následne sa podložie premieša s cementom pomocou frézy Wirtgen WR 2000 do požadovanej hĺbky. Nasleduje hutnenie premiešaného podložia zemným valcom bez vibrácie a urovanie prehutnenej plochy do požadovanej nivelety graderom. Následne bude vylepšené podložie zhutnené valcom so zapnutou vibráciou. Na hotovom upravenom podloží budú po dozretí stabilizácie vykonané SZS – statická zaťažkovácia skúška ( požiadavka na cementovú stabilizáciu MPa )

**Ing. Peter Šulek** - Zlepšovanie podložia cementovou stabilizáciou –

**Technológia**

Technológia cementovej stabilizácie, pri ktorej sa materiál podkladných vrstiev premiešava s cementom do potrebnej hrúbky min. 30 cm s cieľom dosiahnutia geomechanických vlastností, ako je spracovateľnosť, napr. znížením vlhkosti násypového telesa alebo plasticity, vyššou únosnosťou a odolnosťou voči klimatickým vplyvom a to podložia násypu, násypového telesa a aktívnej zóny. Podiel množstva cementu sa udáva v percentách a suchého podkladného materiálu. Miešanie sa realizuje zemnou frérou a vhodnosť sa overuje SZS ( statická zaťažovacia skúška).

- **Spojivo**

Spojivo pre úpravu musí spĺňať zákon č 264/1999 o technických požiadavkách na výrobky a zákon č. 90/98 o stavebných výrobkoch.

Portlatnský cement EN197-1-CEM II/B-S32,5 R – ES – Certif. zhody 1301-CPD-0037

**-Technologický postup prác**

Podkladné vrstvy budú rozfrézované pomocou frézy Wirtgen WR 2000 tak, aby sa dosiahla plynulá krivka zrnitosti. Po rozfrézovaní sa plochy budú prehutňovať a reprofilovať. Následne bude dovezený cement a prečerpaný do dávkovača MAN s nadstavbou Wirtgen. Cement bude dávkovaný v stanovenom množstve na plochu určený na stabilizáciu. Následne sa podložie premieša s cementom pomocou frézy Wirtgen WR 2000 do požadovanej hĺbky. Nasleduje hutnenie premiešaného podložia zemným valcom bez vibrácie a urovanie prehutnenej plochy do požadovanej nivelety graderom. Následne bude vylepšené podložie zhutnené valcom so zapnutou vibráciou. Na hotovom upravenom podloží budú po dozretí stabilizácie vykonané SZS – statická zaťažkovácia skúška ( požiadavka na cementovú stabilizáciu MPa )

**Záver**

Starostka obce – poďakovala zúčastneným na pracovnej porade a ukončila ju o 17:45 hod.

Starostka obce:

Ing. Gabriela Staníková

Poslanci:

Ing. Róbert Balog

Ing. Ján Hlavačka

Ing. František Kováč

Radoslav Kollár

Ing. Valér Kováč

Matej Silvay

Lukáš Štefan

Ďalší prítomní:

Ing. arch. Marián Bobrovský

Ing. Peter Šulek